



Lohnfertigung können viele.
Für alles andere gibt es die Profis von STOPA.

„Viel wirtschaftlicher, das auszulagern.“

Ich ruf´ jetzt die Leute von



STOPA Maschinen & Stahlbau an...“

„Do what you can do best – outsource the rest.“ Die Gründe für eine Auslagerung von Prozessschritten im Maschinen- und Stahlbau können vielfältig sein, schlussendlich muss das Ergebnis aber qualitativ und betriebswirtschaftlich halten, was Sie sich anfangs davon versprochen haben.

Als Geschäftsbereich der STOPA Anlagenbau GmbH & Co. KG bieten wir Ihnen die Sicherheit, aus dem Leistungsspektrum eines langjährig erfahrenen und weltweit renommierten Maschinen- und Anlagenbauers zu schöpfen.

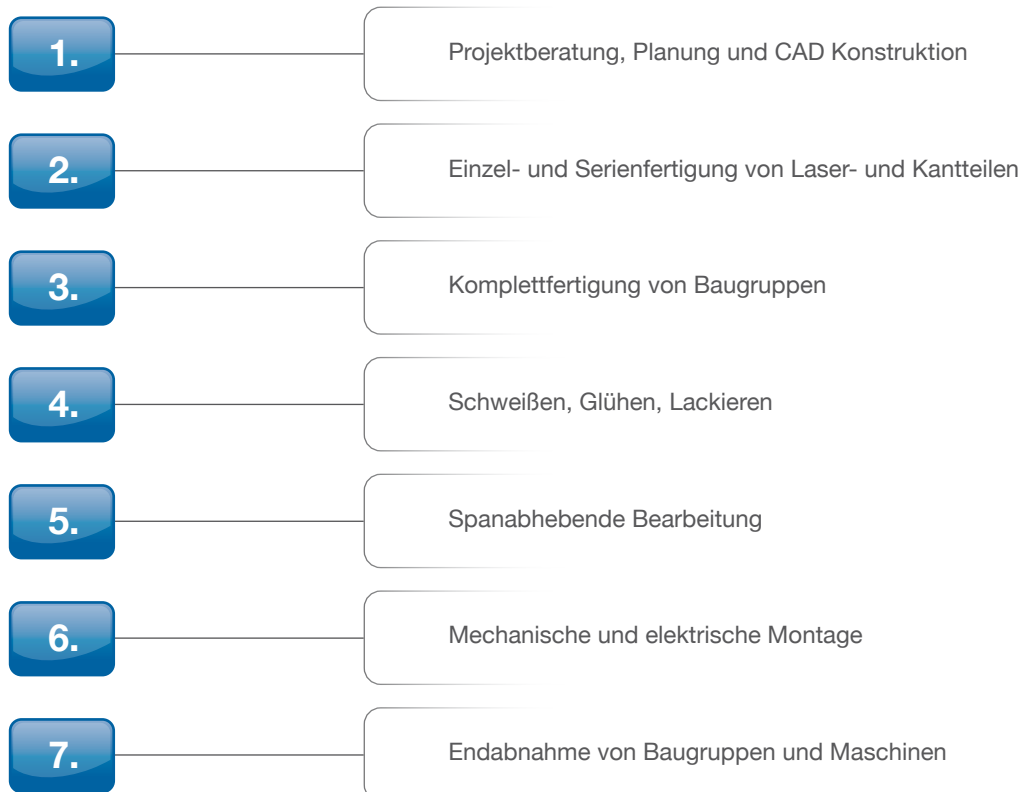
Unsere Dienstleistung geht dabei weit über die herkömmlichen Effekte einer „verlängerten Werkbank“ oder „Lohnfertigung“ hinaus. Zwei besondere Merkmale unterscheiden uns:

1. Wir übernehmen auf Wunsch für Sie einen wesentlichen Teil der Konstruktionsarbeit – nämlich die fertigungsgerechte Umsetzung. Und optimieren damit die Folgeschritte der Fertigung.

2. Wir übernehmen die Bevorratung von Einzelteilen oder Baugruppen und gehen damit im Rahmen von Vereinbarungen in Vorleistung, die sich für Sie bei „just-in-time“ Abrufen auszahlt.

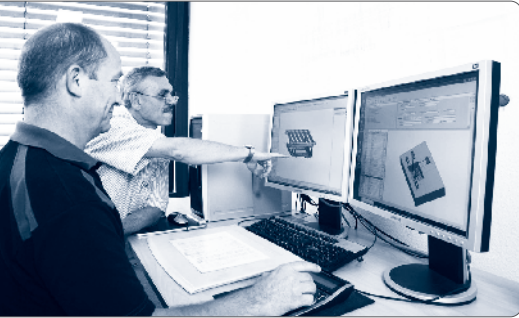
Sie stehen vor einer schwierigen Make-or-buy-Entscheidung? Sie möchten unsere moderne Betriebsausstattung sehen? Sie möchten unser Qualitätsverständnis und unsere Kundenorientierung kennen lernen?

[Schicken Sie uns eine Email.](#)
[Besser noch, rufen Sie uns an...](#)



„Diese Seite von STOPA kannten Sie noch nicht?

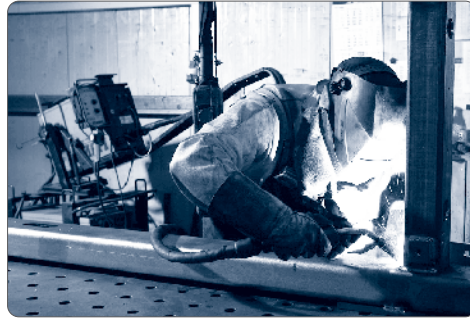
Dürfen wir Ihnen kurz mal unser



Projektberatung, Planung und CAD Konstruktion

Sie wünschen Unterstützung in der Planung und Konstruktion? Unsere Ingenieure und Projektleiter stehen Ihnen vom ersten Tag an mit Beratungskompetenz und Fachwissen zur Verfügung und begleiten Ihr Projekt mit modernen 3D-CAD-Anlagen und Programmen vom ersten Entwurf an bis zum fertigen Teil oder zur Baugruppe. Der Vorteil für Sie: Vermeidung von Fehlerquellen ab der frühen Entwicklungsphase.

Sie liefern das 3D-Modell? Wir detaillieren es, übernehmen den gewünschten Teil der Konstruktionsarbeit und optimieren die fertigungsgerechte Umsetzung. Der Vorteil für Sie: Zeit- und Kostenersparnis in allen Prozessschritten.



Schweißen

Unlösbare Verbindungen von Bauteilen sind ein hochkomplexer Prozess, der hohe Anforderungen an das handwerkliche Können stellt und die Rückverfolgbarkeit der verarbeiteten Materialien, Schweißzusatzwerkstoffe, technische Gase sowie die Qualität der Schweißnähte gewährleisten muss.

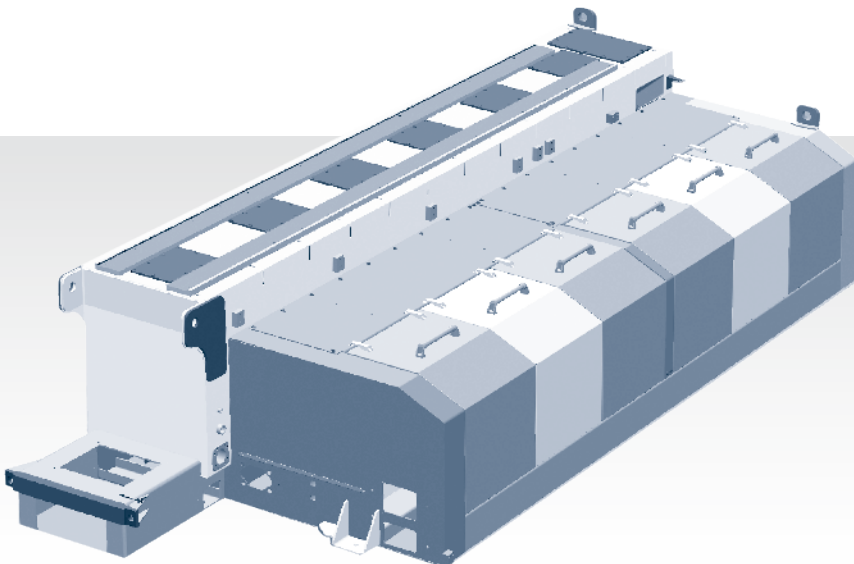
Die Schweißspezialisten bei STOPA besitzen selbstverständlich den großen Schweißprüfungsnachweis Klasse E nach DIN 18800. Selbst umfangreiche Schweißaufgaben bis zu 20 t Werkstückgewicht sind jederzeit zu bewerkstelligen.



Spanabhebende Bearbeitung

Sägen, Drehen, Fräsen, Bohren – wir beherrschen alle mechanischen Bearbeitungsverfahren für Stahl, Edelstahl und Aluminium. Unser diesbezügliches Leistungsspektrum erstreckt sich von der Serienfertigung bis hin zu „größeren“ Einzelkomponenten. So reicht der Arbeitsbereich unseres größten Portalfräswerks über die Achsen von $x = 9000$, $y = 3500$ und $z = 1000$ mm.

Sie stellen höchste Ansprüche an Maßgenauigkeit? Mit dem 3D-Messsystem von FARO realisieren wir Messungen vor, während und nach der Fertigung im Hundertstelbereich.



Leistungsspektrum vorstellen?“



Mechanische und elektrische Montage

Wir bieten Effizienzgewinn durch die Eliminierung von Wartezeiten und „Zeitfressern“, denn die Zusammenführung, Montage und Installation verschiedener Komponenten von mehreren Herstellern und Zulieferern kann unwirtschaftlich sein.

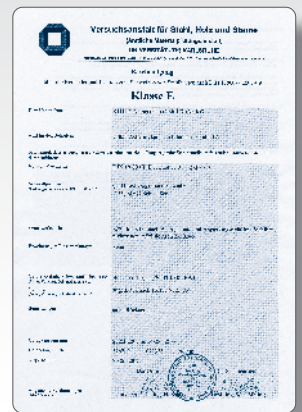
Deshalb offerieren wir Ihnen fertig montierte und installierte Baugruppen und Komponenten inklusive der von Ihnen geforderten Prüf- und Kontrollberichte aus einer Hand. Was uns hierbei zu einem bevorzugten Anbieter macht, ist in der langjährigen Erfahrung und Prozessoptimierung begründet, die wir im Bau unserer automatischen Hochregallagersysteme gesammelt haben.



Endabnahme von Baugruppen und Maschinen

Wir verstehen uns als Teil Ihres Qualitätsversprechens an Ihre Kunden - Ihr Erfolg ist eine große Anerkennung unserer Leistung.

Deshalb können nach Fertigstellung Ihrer Baugruppen, Maschinen oder Maschinenkomponenten spezifische Endabnahmen direkt bei uns durchgeführt werden. Auch Testläufe oder Simulationen von Maschinen oder Baugruppen zu Abnahmezwecken mit abschließendem Ergebnisprotokoll gehören zu unserem Portfolio.



„Aha - Ihr Werkstück wiegt 15 t?“

Kein Problem, das passt

Betriebsausstattung

Wer Prozessschritte oder die Fertigung von Teilen und Komponenten auslagert, will die Gewissheit haben, dass sein Partner hierzu auch die betriebstechnischen Voraussetzungen erfüllt. Unser Geschäftsbereich „Maschinen & Stahlbau“ verfügt neben fachlicher Kompetenz und Erfahrung über alle Maschinen und Einrichtungen, die Ihnen ein Höchstmaß an Fertigungsqualität garantieren.

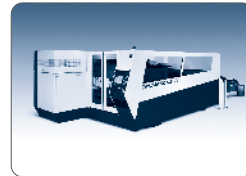
Darüber hinaus ist es unser Unternehmensselbstverständnis, unsere Betriebseinrichtungen energieeffizient und nachhaltig im Sinne unserer Umweltverantwortung auf dem neuesten Stand der Technik zu halten. Was unseren Kunden ja letztlich auch in der Preisgestaltung zugute kommt.

Allgemeines

Fertigungsgewicht:	max. 15 t/Stückgewicht
Krananlagen:	Hakenhöhe bis 7.500 mm
Blechlager:	für Bleche bis 4.000 x 2.000 mm
Langgutlager:	Stabmaterial bis 6.000 mm
Lackiererei:	Vorbehandlung und Lacksysteme nach ökologischen Richtlinien

Brennen, Schneiden, Sägen

Brennschneidanlage:
8.000 mm x 2.500 mm
Blechstärke bis 200 mm



Laserschneidanlage:

TRUMATIC L 4030
plus vollautomatischer PalletMaster
Blechformate bis 4.000 mm x 2.000 mm
Schnittdaten:
Baustähle bis 15 mm
Edelstahl bis 15 mm
Aluminium bis 10 mm

Sägerei:

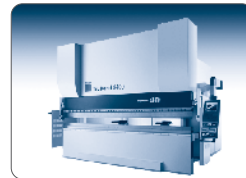
bis 450 mm Durchmesser und Vierkant

Abkanten, Schweißen



Abkantpressen:

Truma Bend V320 bis Lg. 4.000 mm
bis Blechstärke 10 mm



TruBend 8400 - 50 bis Lg. 5.000 mm
bis Blechstärke 15 mm

Schweißerei:

30 Schweiß-Halbautomaten
MIG/MAG/WIG mit
unterschiedlicher Leistung

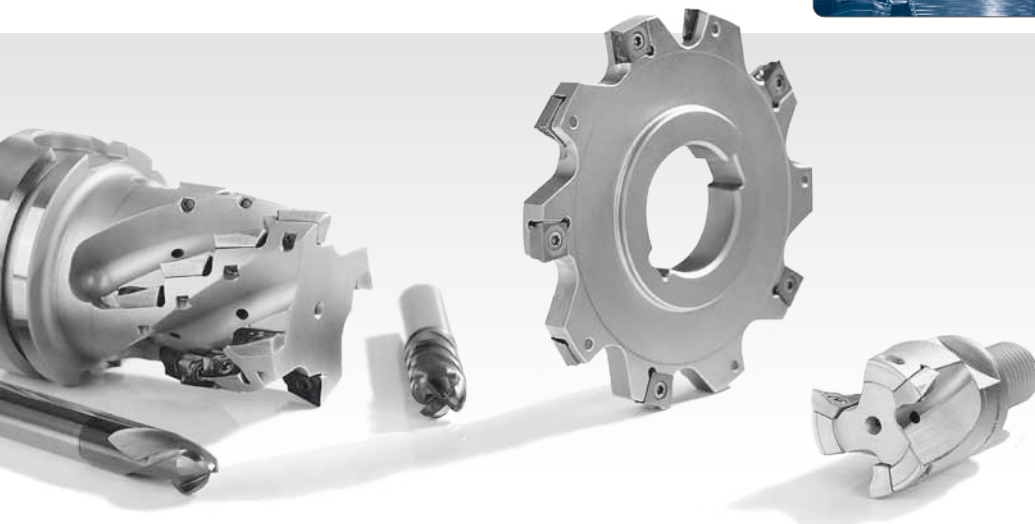
Diverse Lochtische

Spanabhebende Bearbeitung

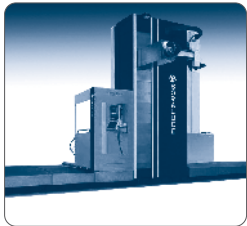


Portalfräswerk:

DYE Verfahrenwege:
x = 9.000 mm y = 3.500 mm z = 1.000 mm
(max. Höhendurchlaß 1.500 mm)
Aufspanntisch: 8.000 x 2.000 mm
5-Seiten-Bearbeitung durch
Universal-Winkelfräskopf



locker auf unser Portalfräswerk.“



Bearbeitungszentrum:

SORALUCE FS 8000

Verfahrwege:

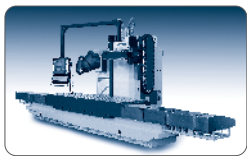
x = 8.000 mm y = 2.800 mm z = 1.300 mm

Drehtisch 2.500 x 2.500 mm

Zwei Plattenfelder 3.000 x 2.500 mm

Winkelkopf horizontal um

360 Grad schwenkbar



Bearbeitungszentrum:

ZAYER 7000

Verfahrwege:

x = 7.000 mm y = 3.000 mm z = 1.500 mm

Aufspannfläche: 6.000 x 2.500 mm

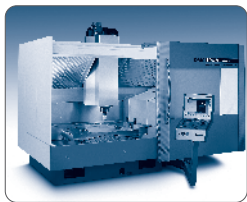
Plattenfeld: 3.000 x 2.500 mm

Drehtisch: 2.000 x 2.500 mm

Drehtisch Verfahrweg: 1.200 mm

5-Seiten-Bearbeitung durch

Universal-Winkelfräskopf



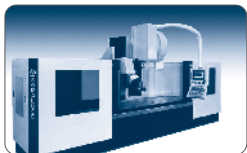
Bearbeitungszentrum:

DMC 104 V linear

Verfahrwege:

x = 1.040 mm y = 600 mm z = 500 mm

Aufspannfläche: 1.250 x 600 mm

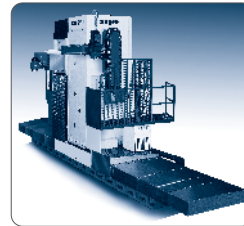


Bohrwerk:

SORALUCE TA 35

x = 3.500 mm y = 1.000 mm z = 1.200 mm

Tischauflagefläche: 3.700 x 850 mm



Bettfräsmaschine:

ZAYER 3000

x = 3.000 mm y = 1.200 mm z = 1.200 mm

Tischauflagefläche: 3.000 x 1.000 mm

max. 5-Seiten-Bearbeitung durch

Universal-Winkelfräskopf

CNC-Drehmaschine:

Spitzenhöhe 250 mm

Spitzenweite 1.500 mm

Radialbohrmaschinen:

Bohrleistung bis \varnothing 60 mm

Ausladung 1.600 mm

Bohraufnahme MK 4

Lackieren



Lackiererei:

Stückgewichte bis 15 t inklusive

Vorbehandlung

Größe bis 12.000 mm x 3.000 mm

Umweltschonende Lacksysteme auf

Wasserbasis

Qualitätskontrolle



Messsysteme:

FARO Laser Tracker, das vielseitigste und

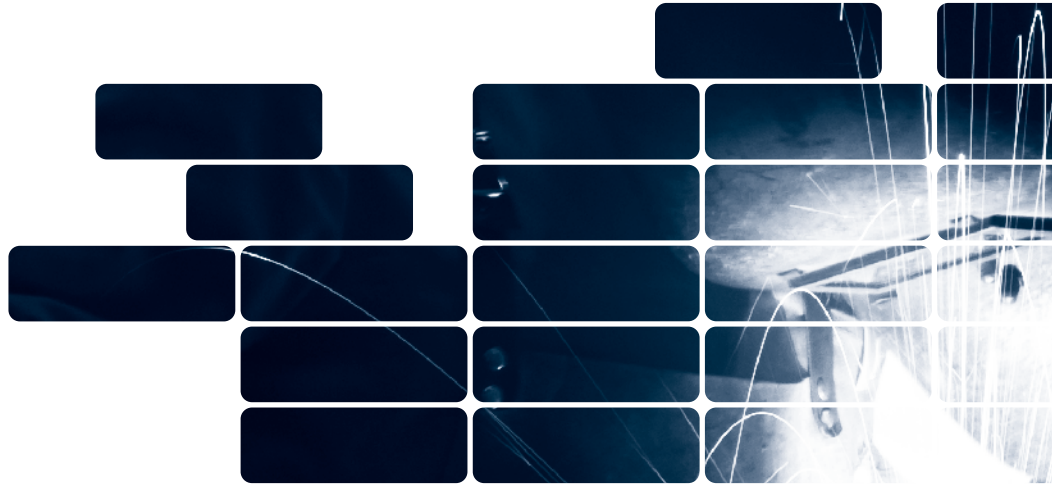
genaueste System, das gegenwärtig am

Markt verfügbar ist. Mit einer Genauigkeit

im Hundertstelbereich und einem Arbeits-

volumen von 70 m ist er für höchste

Qualitätsanforderungen geeignet.



STOPA
Anlagenbau GmbH
Geschäftsbereich Maschinen & Stahlbau

Industriestraße 12
77855 Achern-Gamshurst | Germany

Telefon +49 7841 704-0
Telefax +49 7841 704-190

Web www.stopa.com
Mail info@stopa.com