



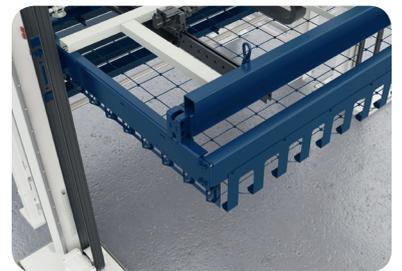
STOPA PICKING TOWER – Noch nie war Kommissionieren so einfach und wirtschaftlich.

Nutzen auf einen Blick

- ✓ **Hauptzeitparallele Kommissionierung von Blechpaketen beliebiger Zusammenstellung**
- ✓ **Auftrag wird komplett vorkommissioniert und anschließend der Maschine zur Bearbeitung zugeführt und weiterverarbeitet**
- ✓ **Losgröße-1-Teile können wirtschaftlicher kommissioniert werden**
- ✓ **Steigerung der Produktivität**
- ✓ **Hohe Sicherheit und geringe Servicekosten aufgrund optimierter Bauform**

Funktion

Der STOPA PICKING TOWER dient zur hauptzeitparallelen Kommissionierung von Blechpaketen beliebiger Zusammenstellung, z.B. für die Losgröße 1 Fertigung. Hierbei werden alle Teile eines Bauteilauftrags zusammen als ein Auftrag gefertigt und weiterverarbeitet. Eine Saugtraverse befördert mit hoher Dynamik einzelne Bleche von Vorlagerplätzen und legt diese auf einer Kommissionierpalette ab. Eine unerwünschte Aufnahme von Doppelblech wird durch eine integrierte Doppelblecherkennung erkannt.



Auffangnetz unter der Traverse gegen herabfallende Bleche.

Merkmale der Standardkonfiguration

- Anzahl Kommissionierpaletten: 2, max. Stapelhöhe: 130 mm
- Anzahl Rohblechpaletten: 5, max. Beladehöhe: 130 mm
- Kompatible Blechstärken: 0,5-8mm
- Maximale Höhe: 8 m



Absturzsicherung für Gegengewichte in sicherer Position (Stellung unten).

Steuerungsmerkmale

- Autonomes System (nachrüstbar)
- ProfiNet
- Eigener Rechner (SPS)
- Eigene Benutzeroberfläche mit Visual Studio erstellt (mit Kontextmenüs)
- Schnittstelle über TCP/IP und digitale E/As
- Sicherheitskopplung über Standardkabel
- Die Befehle für die Kommissionierung kommen vom übergeordneten Lagerverwaltungssystem



Eine unerwünschte Aufnahme von Doppelblech wird durch eine integrierte Doppelblecherkennung vermieden.