



# Les magasins de tôles STOPA TOWER Eco et Mono alimentent la production en matériel

Deux magasins de tôles STOPA TOWER constituent chez SCHAEFER GmbH, à Sigmaringen, fabricant d'éléments de commande et d'affichage pour ascenseurs, la base d'une fabrication flexible des pièces en tôle. À côté d'un magasin STOPA TOWER Mono de 23 emplacements, SCHAEFER a également investi dans un magasin STOPA TOWER Eco de 28 places. La technique de stockage provient donc intégralement du même fabricant, ce qui facilite la maintenance et le service. Les systèmes compacts occupent peu d'espace et sont raccordés à l'installation de découpe laser et de poinçonnage de l'exploitant par des trajets courts. Ils fonctionnent en outre avec une disponibilité de près de 100 %.

Il s'agit de deux systèmes de tours de stockage desservis sur une face, avec technique de traction et stockage longitudinal. Les supports de charge sont des palettes plates prévues pour des feuilles de format moyen (1250 x 2500 millimètres). Des emplacements fixes sont attribués aux palettes et à la plupart des variétés de tôles.

Par leur structure compacte, les magasins de tôles STOPA TOWER obtiennent un degré important d'exploitation de l'espace sur une surface restreinte. Comme la tour de stockage de la STOPA TOWER Eco

est en outre dotée d'une trame double, la densité de stockage peut être encore optimisée, avec la possibilité d'accueillir des matériels de plus grande hauteur.

Les deux tours utilisent une traverse de charge à double mât robuste et stable, qui stocke et déstocke avec un dispositif de traction et poussée. Un système de mesure de course fonctionnant indépendamment de la charge assure une précision de positionnement maximale. Les installations sont desservies par des pupitres de commande centraux, dont les écrans LCD présentent des zones de touche et affichent en texte clair toutes les saisies effectuées et les messages d'erreur. Une fois que l'opérateur a entré le numéro d'emplacement de stockage et l'a confirmé par pression d'un bouton, la STOPA TOWER Eco traite automatiquement la commande correspondante. La commande de la STOPA TOWER Mono peut quant à elle mémoriser jusqu'à dix ordres de travail individuels, que le système traite de même automatiquement. Les prélèvements ayant été confirmés, les commandes des magasins restockent les palettes.

SCHAEFER fait tourner ses magasins au rythme de deux équipes par jour. La rotation des tours s'est élevée en 2011 à 120 tonnes de tôle.



**Les magasins de tôles STOPA TOWER occupent peu d'espace et sont raccordés à l'installation de découpe laser et de poinçonnage de SCHAEFER par des trajets courts**



**Les deux tours de stockage utilisent une traverse de charge à double mât robuste et stable, qui stocke et déstocke avec un dispositif de traction et poussée**

### Processus rapides et flexibles

Les paquets de tôles sont transportés par un chariot à fourche depuis la palette de livraison jusqu'à la STOPA TOWER Eco et déposés sur les broches fixes du socle de stockage. Après acquittement par l'opérateur de l'installation, la traverse de charge soulève la palette plate qui a été avancée pour prendre en charge le paquet de tôles sur les broches, et le conduit automatiquement dans son casier. Une installation de découpe laser et de

poinçonnage TRUMPF est raccordée aux tours de stockage. La machine est alimentée depuis la STOPA TOWER Mono. La STOPA TOWER Eco en revanche sert essentiellement au stockage intermédiaire de matériel destiné à la STOPA TOWER Mono, qui est déplacé en fonction des besoins. Outre le gain de temps, la flexibilité joue un rôle capital. C'est pourquoi le taux de disponibilité de près de 100 % des magasins de tôles est important pour SCHAEFER, qui le garantit en outre par des maintenances régulières.

En date du : 2012

Auteur: Jürgen Warmbold

Contact presse :  
STOPA Anlagenbau GmbH , Industriestraße 12  
D-77855 Achern-Gamshurst , L'Allemagne  
Tel. +49 7841 704-0  
Courriel : presse@stopa.com