



STOPA place le stockage de tôle dans une fosse

La société HANSA Ventilatoren- und Maschinenbau Neumann GmbH, à Saterland, a choisi d'investir dans un magasin de tôles STOPA TOWER Flex dans le but de faire travailler sans intervention humaine la tour de stockage et la poinçonneuse raccordée. À la fin du travail d'équipe, le magasin de tôles et la machine effectuent encore jusqu'à huit ordres de travail programmés de manière automatique.

Le hall d'usine de l'exploitant n'étant pas assez haut pour installer une tour de stockage de la hauteur souhaitée, STOPA a adapté l'installation au client et l'a placée dans une fosse. Car HANSA ne voulait pas renoncer à profiter de toute la hauteur du magasin de tôles livré par STOPA Anlagenbau GmbH, étant donné que l'installation doit accueillir un large éventail de produits. Sont stockés des feuilles d'aluminium, de la tôle galvanisée et de l'acier inoxydable dans des épaisseurs de 0,8 à 3 millimètres. La tour de stockage de sept mètres de haut dispose de 44 palettes plates avec une surface utile maximale de 1525 x 3050 millimètres et une charge utile autorisée de 3000 kilogrammes chacune.



L'idée de placer le magasin dans une fosse s'est avérée une solution rentable

Processus de production optimisés

La STOPA TOWER Flex est conçue pour la production avec processus optimisés et met le matériel automatiquement à disposition. Parmi ses avantages, on compte un degré élevé d'utilisation de l'espace, des possibilités d'accès plus rapides aux tôles et une organisation encore améliorée. À cela s'ajoute la réduction des détériorations de matériel, puisque la circulation des chariots élévateurs, par exemple entre un rayonnage cantilever et le magasin de tôles, est supprimée.

Dans le cas concret traité ici, la STOPA TOWER Flex ap-

provisionne en tôles une poinçonneuse TRUMPF TruPunch 5000 et reprend les pièces poinçonnées finies. Après le poinçonnage, le dispositif de manutention automatique de la station dépose les pièces sur des palettes en bois, qui reposent elles-mêmes sur les palettes plates

du système. Les pièces sont déstockées à la demande. Les pièces finies entreposées dans la tour de stockage à emplacements fixes servent à approvisionner le montage, une machine à plier et des presses plieuses.

99,9 % des 350 à 400 tonnes de tôles traitées annuellement dans l'entreprise passent par l'installation.

Stocker et déstocker en quelques clics

Les composants de l'installation sont commandés par un API logiciel en temps réel, qui pilote l'installation et en visualise les états. Un système de gestion des stocks, qui communique avec la machine par le biais d'une interface installée par STOPA, gère les stocks, pilote les flux de matière, propose un système d'organisation des stocks et permet de déclencher directement sur la machine les ordres de déplacement et les

demandes de matériel.

La présence d'une interface directe entre le magasin et la poinçonneuse a joué un rôle dans la décision d'investissement de HANSA. En cas de panne d'un disque dur, le système RAID intégré permet de poursuivre l'exploitation du magasin et accroît par conséquent la disponibilité de l'installation dans son ensemble. En cas de panne de courant, l'Alimentation Statique Ininterrompible (ASI) mise en place coupe automatiquement l'ordinateur. Dans le cadre de la garantie, STOPA assure un service à distance qui comprend le diagnostic et des recommandations pour l'élimination de dysfonctionnements.

Auteur: Jürgen Warmbold
Contact presse :
STOPA Anlagenbau GmbH, Industriestraße 12
D-77855 Achern-Gamshurst, L'Allemagne
Tel. +49 7841 704-0
E-Mail: presse@stopa.com